

Alles für die sichere Aufbereitung
Innovation . Qualität . Zuverlässigkeit

Alles für die sichere Aufbereitung
Innovation . Qualität . Zuverlässigkeit

Unser kompetentes alpha med Team berät und unterstützt Sie gerne!

alpha med GmbH
Bockersend 71
D-41066 Mönchengladiach

Fon +49 (0) 2161 . 3 04 17 71
Fax +49 (0) 2161 . 47 79 08

info@alpha-med.info
www.alpha-med.info

- ■ ■ Wir **bieten** Ihnen die komplette Produktpalette rund um die AEMP/ZSVA.
Sterilbarrieresysteme
Persönliche Schutzausrüstung
Indikatoren und vieles mehr
- ■ ■ Wir **schulen** Sie und Ihre Mitarbeiter in Themen rund um die AEMP/ZSVA.
Medizinprodukteaufbereitung
Qualitätsmanagement
- ■ ■ Wir **beraten** Sie in Fragen rund um die AEMP/ZSVA.
Salutogene 360 Grad Leistungsbeurteilung
Teamanalyse
Prozessoptimierung

SMARTtainer[®]

go smart!



Die Vorteile des SMARTtainers[®]



Die innovative Lösung zum
sicheren Transport und zur
Lagerung von Sterilgut



Ihre Vorteile bei der Nutzung
des SMARTtainers[®]:

Für die Patienten:
sicherer



Für das Personal:
anwenderfreundlicher



Für die Finanzen:
kostenreduzierend

SICHER

- Erhaltung der Sterilität beim Transport und bei der Lagerung von steril zur Anwendung kommenden Instrumenten
- Weniger OP-Ausfälle aufgrund von unsterilen, beschädigten oder nassen Sieben

ANWENDERFREUNDLICH

- Anwenderfreundliches Handling; weniger Gewicht
- Einfache, saubere und günstige Entsorgung als Papiermüll
- Schnellerer Verpackungsprozess
- Wiederaufbereitung von während des Transportes beschädigten Sieben entfällt
- Automatische Keimabreicherung bei aseptischer Präsentation durch sequentielles Auspacken

EINFACH

- Reibungsloser Ablauf durch schnelleres Packen
- Sicherer Transport und Lagerung
- 50% Platzeinsparung durch Stapelbarkeit
- geringerer Platzbedarf für die Bevorratung (keine Lagerung unbenutzter Container)
- Entfall der Containerwaschanlage

KOSTENREDUZIEREND

- Hohe Anschaffungs- und Wartungskosten für Container entfallen
- Keine laufenden Kosten für Containerzubehör
- Wiederaufbereitungskosten für Container entfallen (Wasser, Chemie, Elektrizität, Personal)
- Keine Kosten für die Containerwaschanlage (Anschaffung, Wartungen, Reparaturen, Validierungen)
- Günstige Umweltbilanz durch Recyclingfähigkeit

